



### Extractores a prueba de explosión

Línea de extractores axiales a prueba de explosión, desarrollados en base a normas internacionales para operar en ambientes de riesgo explosivo.

### CARACTERÍSTICAS:

- Conjunto embocadura, soporte y hélice **fabricados en aluminio.**
- Hélice con **6 álabes balanceadas.**
- **Motor a prueba de explosión**, 4 polos, trifásico 208-230/460 volts, acoplado directamente a la hélice.
- El conjunto **embocadura-hélice-motor forma un sistema antichispa**, en base a la publicación **ANSI/AMCA Standard 99 - 0401**

### APLICACIONES:



INDUSTRIA  
PETROQUÍMICA



INDUSTRIA  
QUÍMICA



CUARTOS DE  
PINTURA



LABORATORIOS



BODEGAS DE  
SOLVENTES

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

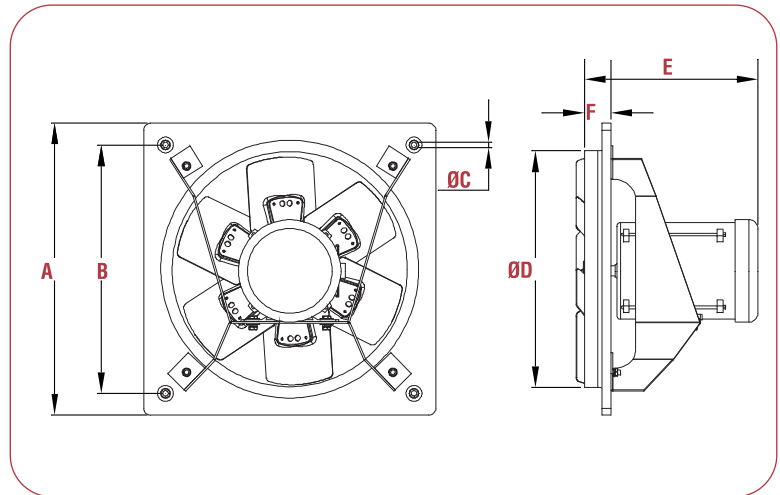
Modelo	Velocidad RPM	Potencia HP	Tensión Volts	Intensidad A	Caudal a descarga libre m <sup>3</sup> /hr/CFM	Presión sonora dB(A)*	Peso aprox. Kg
<b>HEP 400</b>	1750	1/4	208-230/460	1.17-1.25/0.625	4,230 / 2,488	64	16
<b>HEP 500</b>	1740	1/2	208-230/460	1.75/0.875	7,800 / 4,588	71	19
<b>HEP 630</b>	1730	3/4	208-230/460	2.42-2.32/1.16	11,320 / 6,659	75	20

\*Nivel sonoro medido de acuerdo a las normas AMCA 300/05 y 301/05

**DIMENSIONES**

	<b>HEP 400</b>	<b>HEP 500</b>	<b>HEP 630</b>
<b>A</b>	498	628	807
<b>B</b>	417	555	640
<b>ØC</b>	9.5	9.5	9.5
<b>ØD</b>	402	497	633
<b>E</b>	314	325	330
<b>F</b>	50	62	72

Dimensiones en mm.



**CURVAS CARACTERÍSTICAS**

