



Extractores axiales

Perfeccionado para brindar gran desplazamiento de caudal a baja velocidad y con bajo nivel sonoro. Óptima relación entre consumo de energía y prestaciones. Viable para cualquier proyecto de ventilación.

CARACTERÍSTICAS:

- Hélices con 6 álabes, alineadas y balanceadas.
- Marco embocadura con venturi en rechazado.
- Caja cojinetes con rodamientos a bolas.
- Accesorios: persiana de gravedad, unión persiana, malla de protección y cubierta intemperie a 45°.

APLICACIONES:



ALMACENES Y
BODEGAS



NAVES
INDUSTRIALES



INVERNADEROS



LOCALES
DEPORTIVOS

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Modelo	Velocidad RPM	Potencia HP	Tensión Volts	Intensidad A	Caudal a descarga libre m³/hr / CFM	Presión sonora dB(A)*	Peso aprox. Kg
HIB - 630	515	¼	127 / 220	5.7 / 2.5	7,050 / 4,147	65	29
HIT - 630	515	¼	220 / 440	1.4 / 0.7	7,050 / 4,147	65	29
HIB - 800	570	⅓	127	6.6	12,110 / 7,124	70	34
HIT - 800	570	⅓	220 / 440	1.6 / 0.8	12,110 / 7,124	70	34
HIB - 1000	400	½	127 / 220	10.8 / 4.6	19,950 / 11,735	70	40
HIT - 1000	400	½	220 / 440	2.1 / 1.1	19,950 / 11,735	70	40
HIB - 1250	400	¾	127 / 220	13.6 / 6.1	27,095 / 15,938	74	54
HIT - 1250	400	¾	220 / 440	3.0 / 1.5	27,095 / 15,938	74	54

*Nivel sonoro medido de acuerdo a las normas AMCA 300/05 y 301/05

DIMENSIONES

Modelo	A	B	ØC	ØD	ØE	F		G
						MF	TF	
HIB-T 630	809	637	580	15.9	633	328	321	71
HIB-T 800	1008	835	778	15.9	800	316	292	90
HIB-T 1000	1174	937	1013	15.9	1013	378	367	98
HIB-T 1250	1455	1255	1195	15.9	1261	350	361	103

Dimensiones en mm.

